

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **MVK GmbH & Co. KG**

**Dinkelweg 12
48619 Heek
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL1, z.B. Tragrahmen für Trafos und Kühlanlagen sowie selbsttragende Gerätekästen

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 20 mm	BW, FW
135	1.2	t = 1.5 - 20 mm	BW, FW
	8	t = 3 - 8 mm	BW, FW
141	1.1	t = 1.5 - 3 mm	BW, FW
	8	t = 1.5 - 8 mm	BW, FW
	23	t = 3 - 15 mm	BW, FW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Uwe Schwinhorst (SFI) [extern]
geb.: 14.12.1964

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Stefan Woltering (EWS) geb.: 22.03.1982

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/090/6/03

Aktenzeichen: 8115663593 TN1720

Gültigkeitszeitraum: vom 10.04.2018 bis 09.04.2021

Ausgestellt am: 18.04.2018

Auditor: KIMMESKAMP

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Hoffmann
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/090/6/03

Bemerkungen:

Berechtigt zur Durchführung, Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen, Arbeitsproben und Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen ist: Herr Schwinhorst

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.