

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
MVK Blech- und Metallverarbeitung GmbH & Co. KG
Dinkelweg 12
48619 Heek

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/1720/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8118993972

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2024



Hamburg, 02.06.2021

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: MVK Blech- und Metallverarbeitung GmbH & Co. KG
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/1720/21
Ausgabedatum: 02.06.2021

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 und EN 1090-3
Schienenfahrzeugteile nach EN 15085-2 bis zur Klassifikationsstufe CL1

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3, DIN EN 15085-2
DIN EN ISO 9606-1 DIN EN ISO 9606-2
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042
DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-2

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 2.1, 2.2 $R_{eH} \leq 700$ MPa, 8.1, 23

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2.1, 2.2 $R_{eH} \leq 700$ MPa 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1, 23
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	23

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Schwinhorst, Uwe	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Woltering, Stefan	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C