

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/090/03/7A1

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

MVK Blech- und Metallverarbeitung GmbH & Co. KG
Dinkelweg 12
48619 Heek
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

Gültigkeit: 17.04.2023 bis 09.04.2024

Ausstellungsdatum: 17.04.2023
Aktenzeichen: 8121197291
Kundennummer: TN1720

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. GRÖNING

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/090/03/7A1

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 20 mm	BW/FW
135	1.2 8	t = 1.5 - 20 mm t = 3 - 8 mm	BW/FW BW/FW
141	1.1 23 8	t = 1.5 - 3 mm t = 3 - 15 mm t = 1.5 - 8 mm	BW/FW BW/FW BW/FW

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Stefan Woltering, Stufe A (IWT) geb. am: 22.03.1982

1. Vertreter: David Kaul, Stufe C (IWS) geb. am: 30.07.1991

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Stefan Woltering ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

