

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
MVK Blech- und Metallverarbeitung GmbH & Co. KG
Dinkelweg 12
48619 Heek

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/1720/23

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121197291

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2026



Hamburg, 18.04.2023

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-0 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: MVK Blech- und Metallverarbeitung GmbH & Co. KG, 48619 Heek
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/1720/23
Ausgabedatum: 18.04.2023

1 Produkt(e) des Herstellers

Schienenfahrzeugteile nach EN 15085 CL1 und tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC3 nach DIN EN 1090-2/-3.

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 15085, DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2

DIN EN ISO 5817, DIN EN 10042

DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-2

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2.1, 2.2 $R_{eH} \leq 700$ MPa, 8.1, 23

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 2.1, 2.2 $R_{eH} \leq 700$ MPa* 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1, 23
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	23

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Woltering, Stefan	ST (IWT)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson S
Kaul, David	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C