



Laserschneidanlagen		Material- und Arbeitsbereiche in mm				
Maschine	Leistung	Länge	Breite	ST-Blech	VA-Blech	Alu-Blech
MESSER Cutting Systems - Lasermat II	6,0 kW	12100	3100	25	20	45° Fasen bis t= 15 möglich
TRUMPF TruLaser 5060 Fiber (L76)	8,0 kW	6150	2100	30	30	15
TRUMPF TruLaser 3060 Fiber (L66)	6,0 kW	6150	2550	25	25	15
TRUMPF TruLaser 1030 Fiber (L94)	6,0 kW	3060	1540	25	20	15
TRUMPF TruLaser 5030 Fiber (L41)	3,0 kW	3060	1540	20	15	15
TRUMPF TruLaser 5040 (L18)	6,0 kW	4080	2050	25	20	12
TRUMPF TruLaser 5030 (L52)	6,0 kW	3060	1540	25	20	12
TRUMPF TruLaser 3030 (L20)	5,0 kW	3080	1540	15-20	15	12
TRUMPF Laser L 3060S	4,0 kW	6150	2100	20	15	10
TRUMPF Laser L 4030S	4,0 kW	4110	2100	20	15	10
TRUMPF Laserpress TruMatic 6000 GF	2,7 kW	3800	1550	6	4	4

Oberfläche		Arbeitsbereiche in mm				
Maschine	Mat. Stärke	Breite	Länge	Bemerkung		
Time Saver "Grinding Master" (Entgraten u. Oberflächen Finish)	1,0 - 115mm	1250	endlos	Industrieschliff K240, K320		
Lissmac SBM-L 1500 (Kantenrunden & entgraten)	1,0 - 20 mm	1500	endlos	Beidseitige Bearbeitung in einem Durchlauf		
Lissmac SBM-L 1000 (Kantenrunden & entgraten)	1,0 - 20 mm	1000	endlos	Beidseitige Bearbeitung in einem Durchlauf		
GLEITSCHLEIFEN MIT TROCKNER	1,0 - 15 mm	200	250	konturabhängig		

CNC-Abkantpressen		Material- und Arbeitsbereiche in mm				
Maschine	Leistung	Max. Abkantlänge	ST-Blech	VA-Blech	Bemerkung	
Kantbanke Bystronic - 2 x 6000 im Tandem	650 t	12400	12	12	Alle Kantbanke können mit einem Winkelmesssystem ausgerüstet werden!	
Kantbank LVD PPEB H	640 t	7100	15	10		
Kantbank TruBend V3200	320 t	4400	12	8		
Kantbank TruBend 7036	36 t	1000	3	3		
Kantbank TruBend 5050	50 t	1200	4	4		
Kantbank TruBend 5085	80 t	2200	4	4	Details hierzu auf Anfrage.	
Gelber Bieger	30 t	endlos	150 mm hoch	15	15	

Zerspänung		Aufspannbereich		Arbeitsbereich		
Maschine	Leistung	Länge	Breite oder Ø	Länge	Breite oder Ø	Hohe
Bettfräsmaschine SK 40	5,5 kW	1575	580	1200	425	500
DMG CNC-Universalfräsmaschine DMU 50	13,0 kW	630	500	500	450	400
DMG CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum DMU 1035 V	13,0 kW	1200	560	1035	560	510
DMG CNC-Universal-Drehmaschine - CTX 310	8,4 kW	450	6 - 130	450	6 - 130	k.A.
DMG CNC-Universal-Drehmaschine - CTX 510	8,4 kW	1050	16 - 350	450	16 - 350	k.A.
Leit- und Zugspindel-drehmaschine	7,5 kW	2000	6 - 350	2000	350	k.A.
Radialbohrmaschine - MK 5	5,5 kW	1800	1500	1600	1400	600
Elb Schleifautomat	Toleranz 0,001 mm	1000	500			

CNC-Blechrundwalzen		Material- und Arbeitsbereiche in mm				
Maschine	Walzen	Länge	max. Ø	ST-Blech	VA-Blech	ALU-Blech
MCA 2017	4 Walzen	2000	auf Anfrage	3	3	5
MCB 3022 mit variabler Bombierung	4 Walzen	3000	auf Anfrage	8	6	8
MCB 4030	4 Walzen	4000	auf Anfrage	8	6	8

CNC-Tafelschere		Material- und Arbeitsbereiche in mm				
Maschine	Kullisengeführte Tafelschere, mit SC90 Steuerung und automatischer Schnittspalt/-winkel Einstellung	Schnittlänge	ST-Blech	VA-Blech	ALU-Blech	
HACO HSLX 3006		3000	6	4	6	

Profilbiegemaschine		Material- und Arbeitsbereiche in mm				
Maschine	Walzen	Länge	Breite oder Ø	Länge	Breite oder Ø	Hohe
DAVI MCP 3220 - Profilbiegen	3 Walzen	6000	273	8	weitere Werte auf Anfrag MVK	
DAVI MCB 4030 - Rundwalzen	4 Walzen	4000			Bleche bis 8mm in ST; 6mm in Edelstahl und 8mm in Aluminium möglich.	
DAVI MCB 3022 - Rundwalzen vari. Bombierung	4 Walzen	3000				
Zopf ZB80	Flach/4-kt./Rund	60x15/ 40/Ø40				
Zopf ZB60	Winkelstahl	60x60x6 // 30x30x5	ausliegender Schenkel 800 / 400	innenliegender Schenkel 900 / 500		
Zopf ZB30	U-Eisen	100x50 / 6 // 40x20/5	ausliegender Schenkel 600 / 450	innenliegender Schenkel 900 / 500		
	Vierkantrohr	60x60x3 / 40x40x2,9	min Ø1400 / min Ø1000			

Schweißverfahren		Material- und Arbeitsbereiche in mm				
Maschine	Parameter	MAG - Schweißen	Bemerkung			
LORCH CoBot Schweißroboter - 3 Stück	bis t = 40 mm	Ø 600	Kurze Anlernzeiten, geringe Vorrichtungskosten, Ideal für Serien mittlerer Größe			
6-Achs MIG MAG Knickarm-Roboter - 1 Stück	bis t = 20 mm		Länge 1200 mm Wechseltisch bis 200 kg incl. Vorrichtung			
MAG - 15 Schweißarbeitsplätze	bis t = 40 mm	Gepürfte Schweißer nach DIN EN ISO 9606	Baustähle, Feinkornbaustähle, Edelstahl Rostfrei, Schwarz/weiß Verbindungen			
MIG - 15 Schweißarbeitsplätze	bis t = 20 mm		Aluminium, Edelstahl Rostfrei			
WIG - 15 Schweißarbeitsplätze	bis t = 10 mm		Baustähle, Feinkornbaustähle, Edelstahl Rostfrei, Aluminium			

Baugruppenfertigung		Arbeitsbereiche in mm				
Material	Stahl, Edelstahl, Aluminium	Länge	Breite	Hohe	Gewicht	
		6000	2000	2000	2 to	

Qualitätssicherung		Arbeitsbereiche in mm				
Maschine	6-Achsen-Messgelenkarm AMPG	Länge	Breite	Hohe	Bemerkung	
		1250	1250	800	Alle gängigen Verfahren: Sichtprüfung [VT] nach DIN EN ISO 17637 / Farbeindringprüfung [PT] nach DIN EN ISO 3452 & Magnetpulverprüfung [MT] nach DIN EN ISO 17638	

DIN EN ISO - Qualitätsnachweise		Geltungsbereich				
DIN EN 1090-1:2012	DIN EN 1090-2 EXC 3	DIN EN 1090-3 EXC 3	DIN EN 15085-2 CL 1	DIN EN ISO 3834-2	Bemerkung	
					Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile	
					Schweißen von tragenden Bauteilen und Bausätzen für Stahltragwerke	
					Schweißen von tragenden Bauteilen und Bausätzen für Aluminiumtragwerke	
					Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen	
					Schweißen von Stahl- u. Aluminiumtragwerken und Schienenfahrzeugteilen	
					Fachbetrieb nach WHG	
					Fertigung von Auffangwannen und Behältern	

Programmierung/Konstruktion	
9 maschinenspezifische Programmierplätze (TruTops-CAD-Nest-Laser-Punch-Tube-Bend)	
6 CAD Arbeitsplätze (2D und 3D)	
Es können die meisten üblichen 2D bzw. 3D Daten verarbeitet werden.	